

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΔΙΕΘΝΕΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ
ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ (ΔΙ.ΠΑ.Ε)
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ
ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥΠΟΛΗ ΣΕΡΡΩΝ
ΤΕΡΜΑ ΜΑΓΝΗΣΙΑΣ 62124 -ΣΕΡΡΕΣ

Email: gavezou@ihu.gr

Τηλέφωνο: +030-2321049106

Fax: +30-23210-46556

Διεθνές Πανεπιστήμιο της Ελλάδος
Κεντρικό Πρωτόκολλο
Αρ. Πρωτ.: ΔΦ 2.2/9450_25/6/2020
Ημερομηνία: 25/6/2020

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Το ΔΙ.ΠΑ.Ε. Πανεπιστημιούπολη Σερρών αφού έλαβε υπόψη:

1. Τον Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'/08.08.2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
2. Την παρ. 17 του άρθρου 22 του Ν.4441/2016 (ΦΕΚ 227/τ.Α'/06.12.2016) «Απλοποίηση διαδικασιών σύστασης επιχειρήσεων, άρση κανονιστικών εμποδίων στον ανταγωνισμό και λοιπές διατάξεις».
3. Το άρθρο 107 του Ν.4497/2017 (ΦΕΚ 171/τ. Α/13-11-2017) «Άσκηση υπαίθριων εμπορικών δραστηριοτήτων, εκσυγχρονισμός της επιμελητηριακής νομοθεσίας και άλλες διατάξεις»,
4. Τον Ν.4610/2019 (ΦΕΚ 70/τ.Α/07-05-2019) «Συνέργειες Πανεπιστημίων και ΤΕΙ, πρόσβαση στην τριτοβάθμια εκπαίδευση, πειραματικά σχολεία, Γενικά Αρχεία του Κράτους και λοιπές διατάξεις».
5. Την αριθμ. 19407/Ζ1/11.02.2020 Υ.Α. (ΦΕΚ 106/ τ.ΥΟΔΔ /14.02.2020), για τη Συγκρότηση της Διοικούσας Επιτροπής του Διεθνούς Πανεπιστημίου Ελλάδος .
6. Την απόφαση ΔΦ2.1/2325/19.02.2020 (ΦΕΚ 550/τ.Β'/20-02-2020) «Ανάθεση Αρμοδιοτήτων των Αντιπροέδρων της Διοικούσας Επιτροπής του ΔΙ.ΠΑ.Ε.».
7. Το με Αριθ. Πρωτ. Δ.Φ.2.2./8906/17.06.2020 αίτημα για την προμήθεια: «Προμήθεια μπαταρίας για το Ε.Ι.Χ. με αριθ. Κυκλοφορίας ΚΗΥ 5297 του ΔΙ.ΠΑ.Ε. στις Σέρρες» 148,80 ευρώ».
8. Την με Αριθ. Πρωτ. 439/18.06.2020 (Α/Α 439) Απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης για το οικονομικό έτος 2020 και ΑΔΑ:ΨΨΓΖ46ΨΖ3Π-Σ3Δ , η δαπάνη βαρύνει των τακτικό προϋπολογισμό και τον ΚΑΕ 1000.1431Α- Προμήθεια ειδών συντήρησης μια επισκευής μεταφορικών μέσων ξηράς, με το ποσό των 148,80 €.

καλεί

τους ενδιαφερόμενους οικονομικούς φορείς να υποβάλλουν προσφορά για την προμήθεια: «Προμήθεια μπαταρίας για το Ε.Ι.Χ. με αριθ. Κυκλοφορίας ΚΗΥ 5297 του ΔΙ.ΠΑ.Ε. στις Σέρρες» συνολικού **προϋπολογισμού 1.48,80 € (καθαρό ποσό 120,00 ευρώ +24% ΦΠΑ)**.

Η δαπάνη βαρύνει των τακτικό προϋπολογισμό και τους ΚΑΕ 1431Α

Τακτικός Προϋπολογισμός

Πρόγραμμα Δημοσίων Επενδύσεων

Κ.Α.Ε 1431Α εκατό σαράντα οκτώ ευρώ και ογδόντα λεπτά (148,80 €]

κωδικός CPV: 31440000-2 / Μπαταρίες

Κριτήριο κατακύρωσης : η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής.

Αντικείμενο της παροχής υπηρεσίας

| A/A | Περιγραφή αγαθών | Ποσότητες | Μονάδα μέτρησης | Τιμή μονάδας χωρίς Φ.Π.Α. | Προϋπολογισμός χωρίς Φ.Π.Α | Φ.Π.Α. 24% | Συνολικός Προϋπολογισμός με Φ.Π.Α |
|-----|--|-----------|-----------------|---------------------------|----------------------------|----------------|-----------------------------------|
| 1 | Μπαταρία EIX αυτοκινήτου ,μάρκας AUDI A6, μοντέλο 2001, κυλινδρισμού 1781cc, τάσης 12V , χωρητικότητας 70Ah και ρεύματος εκκίνησης (EN) >620Amps (ελεύθερη Pb) | 1 | τεμάχια | 120,00 € | 120,00€ | 28.80 € | 148,80€ |
| | ΣΥΝΟΛΟ | | | | € 120,00 | € 28,80 | € 148,80 |

Περιγραφή της υπηρεσίας (και των τυχόν όρων/υποχρεώσεων αυτής) :

Η παροχή υπηρεσίας περιλαμβάνει τα εξής:

Μπαταρία EIX αυτοκινήτου ,μάρκας AUDI A6, μοντέλο 2001, κυλινδρισμού 1781cc, τάσης 12V , χωρητικότητας 70Ah και ρεύματος εκκίνησης (EN) >620Amps (ελεύθερη Pb)

Στη προμήθεια περιλαμβάνεται : 1) η τοποθέτηση της μπαταρίας και η απόσυρση της παλιάς και

2) Όλες οι νόμιμες κρατήσεις

Δικαίωμα συμμετοχής – Λοιποί όροι

Κατά την εκτέλεση των εργασιών, ο ανάδοχος τηρεί τις υποχρεώσεις στους τομείς του περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, που έχουν θεσπιστεί με το δίκαιο της Ένωσης, το εθνικό δίκαιο, συλλογικές συμβάσεις ή διεθνείς διατάξεις περιβαλλοντικού, κοινωνικοασφαλιστικού και εργατικού δικαίου, οι οποίες απαριθμούνται στο Παράρτημα Χ του Προσαρτήματος Α του ν. 4412/2016.

Χρόνος Παροχής Προμήθειας: Το χρονικό διάστημα της ως άνω ζητούμενης προμήθειας θα είναι από την κοινοποίηση στον ανάδοχο της απόφασης ανάθεσής με FAX ή με ηλεκτρονικό ταχυδρομείο και για χρονικό διάστημα δέκα (10) ημερών στο EIX αυτοκίνητο, μάρκας AUDI A6, μοντέλο 2001 του Διεθνούς Πανεπιστημίου της Ελλάδος – Πανεπιστημιούπολη Σερρών.

Υπεύθυνος Παραλαβής: Μπάτζιος Γεώργιος

Για θέματα που αφορούν την παραπάνω προσφορά οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στην κ. : **Μπάτζιο Γεώργιο** τηλέφωνο **23210-49222**, e-mail: **batzios@ihu.gr**

Φάκελος Προσφοράς

Οι οικονομικοί φορείς θα πρέπει να προσκομίσουν τις προσφορές τους στο Διεθνές Πανεπιστημίο Ελλάδος - Πανεπιστημιούπολη Σερρών, Τέρμα Μαγνησίας, Σέρρες, μέχρι και την **Τετάρτη 01-07-2020 και ώρα 10:00**

Ο φάκελος της προσφοράς θα πρέπει να περιλαμβάνει τις παρακάτω ενδείξεις:

«ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ» Πλήρης Επωνυμία, Ταχυδρομική Διεύθυνση, τηλέφωνο, fax, διεύθυνση ηλεκτρονικού ταχυδρομείου, εφόσον υπάρχει.

ΠΡΟΣΦΟΡΑ

«Προμήθεια μπαταρίας για το E.I.X. με αριθ. Κυκλοφορίας ΚΗΥ 5297 του ΔΙ.ΠΑ.Ε. στις Σέρρες»

ΑΝΑΘΕΤΟΥΣΑ ΑΡΧΗ: Διεθνές Πανεπιστήμιο Ελλάδος (Πανεπιστημιούπολη Σερρών)

ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΚΑΤΑΘΕΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ : Τετάρτη 01-07-2020 και ώρα 10:00

Να μην ανοιχτεί από την ταχυδρομική υπηρεσία ή το πρωτόκολλο

Ο φάκελος της προσφοράς θα πρέπει να περιλαμβάνει:
Οικονομική προσφορά από την οποία να προκύπτει με σαφήνεια η προσφερόμενη τιμή.
Τον ανάδοχο που θα προκύψει βαρύνει κάθε νόμιμη κράτηση.

**Ο Αντιπρόεδρος των Οικονομικών, Προγραμματισμού
και Ανάπτυξης
του Διεθνούς Πανεπιστημίου Ελλάδος**

Δημήτριος Μπαντέκας
Καθηγητής

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

(Σφραγίδα Επιχείρησης)

ΠΡΟΣΦΟΡΑ ΠΡΟΣ ΤΟ ΔΙΕΘΝΕΣ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΤΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ- ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥΠΟΛΗ ΣΕΡΡΩΝ

ΓΙΑ ΤΗΝ

«Προμήθεια μπαταρίας για το Ε.Ι.Χ. με αριθ. Κυκλοφορίας ΚΗΥ 5297 του ΔΙ.ΠΑ.Ε. στις
Σέρρες»

| ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | Μ.Μ. | Ποσότητα | Προϋπολογισμός χωρίς Φ.Π.Α | Φ.Π.Α. 24% | Συνολικός Προϋπολογισμός με Φ.Π.Α |
|---|---------|----------|-------------------------------|------------|---|
| Μπαταρία ΕΙΧ αυτοκινήτου ,μάρκας AUDI A6, μοντέλο 2001, κυλινδρισμού 1781cc, τάσης 12V , χωρητικότητας 70Ah και ρεύματος εκκίνησης (EN) >620Amps (ελεύθερη Pb) τοποθέτηση της μπαταρίας και η απόσυρση της παλιάς | τεμάχιο | 1 | | | |
| Σύνολο | | | | | |

Στην ανωτέρω προσφορά περιλαμβάνονται όλες οι νόμιμες κρατήσεις

Σύνολο προσφοράς με Φ.Π.Α.:

.....
.....(ολογράφως)

Ημερομηνία/...../2020

(υπογραφή και σφραγίδα του προσφέροντος)